PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-052933

(43)Date of publication of application: 25.02.1997

(51)Int.CI.

CO8G 18/48 (CO8G 18/48 C08G101:00

(21)Application number: 07-225694

(71)Applicant: SANYO CHEM IND LTD

(22)Date of filing:

09.08.1995

(72)Inventor: ISHIDA TAKAHIRO

KAKU MOTONAO AKIYAMA HAJIME

(54) PRODUCTION OF SOFT POLYURETHANE SLAB FOAM

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain the subject product having excellent foam stability even by decreasing the amount of a tin catalyst by using a polyether polyol having a peroxide value decreased below a specific level.

SOLUTION: The objective foam is produced by reacting (A) a polyether polyol having a peroxide value of ≤0.3 with (B) an organic polyisocyanate (preferably single 2,4- or 2,6-tolylene diisocyanate) in the presence of (C) a foaming agent (preferably water or water and methylene chloride), (D) a catalyst (preferably t-amines, etc.), (E) a foam stabilizer (e.g. a dimethylsiloxanetype foam stabilizer) and optionally (F) other additives. The component A is preferably e.g. a single addition product of propylene oxide to an alcohol having an average functional group number of 3 such as glycerol. Preferably, the hydroxyl value of the component A is 40-80 and the oxyethylene unit content is ≤ 10 wt.%. The peroxide value can be lowered to ≤ 0.3 e.g. by lowering the vapor-phase oxygen concentration in the synthesis or purification treatment.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

03.06.1996

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than

the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] 2818858 [Date of registration] 28.08.1998

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

08.05.2000

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特新庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-52933

(43)公開日 平成9年(1997)2月25日

(51) Int (1.6

識別記号 庁内盤理番号 FΙ

技術表示箇所

C 0 8 G 18/48 # (C08G 18/48 NEA

C 0 8 G 18/48

NEA

101:00)

審査請求 有 請求項の数2 FD (全 5 頁)

(21)出願番号

特顯平7-225694

(71)出願人 000002288

三洋化成工業株式会社

(22) 出願日

平成7年(1995)8月9日

京都府京都市東山区一橋野本町11番地の1

(72) 発明者 石田 崇裕

京都市東山区一橋野本町11番地の1 三洋

化成工業株式会社内

(72)発明者 質久 基直

京都市東山区一橋野本町11番地の1 三洋

化成工業株式会社内

(72) 発明者 秋山 一

京都市東山区一橋野本町11番地の1 三洋

化成工業株式会社内

(54)【発明の名称】 軟質ポリウレタンスラブフォームの製造方法

(57)【要約】

【課題】 従来の方法に比べ、高価な銭触媒の少量の使 用で、発泡安定性の良好なポリウムタンズラブフォーム を製造する。

【解決手段】 過酸化物価が0. 3以下のポリエーテル ボリオールを使用する。

1

【特許請求の範囲】

【請求項 1 】 ポリエーテルポリオール(A)と有機ポリイソシアネート(B)とを、発泡剤(C)、触媒

(D)、整泡剤(E) および必要によりその他の添加剤(F)の存在下で反応させて軟質ポリウレタンスラブフォームを製造する方法において、(A)として、過酸化物価が0.3以下であるポリエーテルポリオールを使用することを特徴とする軟質ポリウレタンスラブフォームの製造方法。

【請求項2】 (A)が、平均官能基数が3、水酸基価 10が30~110のポリエーテルポリオールである請求項 1記載の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術】本発明は軟質ポリウレタンスラブ フォームを製造する方法に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、軟質ポリウレタンスラブフォームの製造方法としてポリエーテルポリオールと有機ポリイソシアネートとを、発泡剤、触媒、整泡剤等の存在下で反応させて軟質ポリウレタンスラブフォームを製造することは公知である。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来は ポリウレタンスラブフォーム発泡時のセルを安定化させ るために高価な錫触媒を一定量以上使用する必要があっ た。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記課題を解決する方法について鋭意検討した結果、ボリエーテルボリオールの過酸化物価を一定値以下とすることにより錫触媒の使用量を少なくしても発泡安定性に優れたボリウレタンスラブフォームが得られることを見いだし、本発明に到達した。

【0005】すなわち本発明は、ボリエーテルボリオール(A)と有機ボリイソシアネート(B)とを、発泡剤(C)、触媒(D)、整泡剤(E)および必要によりその他添加剤(F)の存在下で反応させて軟質ボリウレタンスラブフォームを製造する方法において、(A)として、過酸化物価が0.3以下であるボリエーテルボリオ 40ールを使用することを特徴とする軟質ボリウレタンスラブフォームの製造方法である。

【0006】本発明で用いるボリエーテルボリオール (A)としては、ボリウレタンに通常用いられるものが 使用できる。

【0007】該(A)として、アルコール類、アミン類、アンモニア等のアルキレンオキシド付加物が挙げられる。アルコール類としては、例えば、1 価アルコール類(メタノール、エタノール、ブタノール等):2 価アルコール類(エチレングリコール、プロピレングリコー 50

ル、1、6-ヘキサンジオール等);3価アルコール類(グリセリン、トリメチロールプロバン等);4価アルコール類(ペンタエリスリトール、メチルグルコシド等);5価アルコール類(2、2、6、6、6、-テトラキス(ヒドキシルメチル)シクロヘキサノール等);6価アルコール類(ソルビトール等);8価アルコール類(ショ糖等)などが挙げられる。アミン類としては、1価アミン類(ジメチルアミン、ジエチルアミン等);2価アミン類(メチルアミン、エチルアミン、アニリン

2

等);3価アミン類(モノエタノールアミン、ジエタノールアミン、トリエタノールアミン、イソプロバノールアミン等);4価アミン類(エチレンジアミン、ヘキサメチレンジアミン等);5価アミン類(ジエチレントリアミン等)などが挙げられる。アルキレンオキシドとしては、エチレンオキシド(以下EOと略記)、プロビレンオキシド(以下POと略記)、1,2-、1,4-もしくは2,3-プチレンオキシドおよびこれらの2種以上の併用が挙げられる。これらのうち好ましいものは、POおよび/またはEOであり、併用の場合の付加形式はブロックまたはランダムのいずれでもよい。

【0008】該(A)として、好ましいものは平均官能基数3のアルコール類(グリセリン、トリメチロールブロパン等)のPO単独付加物およびPOとEOとのブロックまたはランダム共付加物であって、水酸基価が通常30~110、好ましくは40~80のものである。

【0009】該(A)の平均官能基数3未満もしくは水酸基価が30未満の場合はポリウレタンスラブフォーム発泡時にセルが不安定となりフォームの製造が困難となる。一方、平均官能基数が3を超えもしくは水酸基価が110を超える場合はポリウレタンスラブフォーム発泡時にセルが独立気泡となりフォームが収縮し正常なフォームが得られないことがある。

【0010】該(A)のオキシエチレン単位の含有量は 通常20重量%以下、好ましくは10重量%以下であ る。オキシエチレン単位の含有量が20重量%を超える と、ポリウレタンスラブフォーム発泡時にセルが独立気 泡となり、フォームが収縮し正常なフォームが得られな くなることがある。

【0011】また、(A)の過酸化物価(以下、POVと略記)は通常0.3以下、好ましくは0.15以下である。POVが0.3を超えると、ポリウレタンスラブフォーム発泡時の増粘が遅くなるため錫触媒使用部数を増やさなければ良好なポリウレタンスラブフォームが得られない。その理由は、POVが高いと錫触媒中の活性の高い2価の錫が酸化されて活性の低い4価の錫となるためである。

【0012】とこに、過酸化物価(POV)は、例えば 基準油脂分析試験法の2.4.12-71過酸化物価の 測定法に準拠して測定される数値である。

【0013】POVを0、3以下とする方法としては、

3

例えばボリエーテルボリオール合成(アルキレンオキサ イドの付加反応) 時および精製処理時の気相酸素濃度を 下げて、ポリエーテルポリオール中の過酸化物の生成を 抑制する方法が例示できる。

【0014】本発明に用いられる有機ポリイソシアネー ト(B)としては、ポリウレタンに通常使用される公知 のもの、例えば炭素数 (NCO基中の炭素数を除く) 6 ~20の芳香族ポリイソシアネート[2,4-もしくは 2,6-トリレンジインシアネート(TDI)、粗製T D1、2, 4'-もしくは4, 4'-ジフェニルメタン 10 ジイソシアネート(MDI)、粗製MDI、ポリアリー ルポリイソシアネート (PAPI) 等];炭素数2~1 8の脂肪族イソシアネート(ヘキサメチレンジイソシア ネート、リジンジイソシアネート等);炭素数4~15 の脂環式ポリイソシアネート(イソフォロンジイソシア ネート、ジシクロヘキシルジイソシアネート等); これ らのポリイソシアネートの変性物(ウレタン基、カルボ ジイミド基、アロファネート基、ウレア基、ウレトジオ ン基、ビュウレット基、ウレトンイミン基、イソシアヌ レート基、オキサゾリドン基含有変性物等);およびこ れらの2種以上の併用が挙げられる。 これらのうち好ま しいものはTDI単独およびTDIと変性MDIおよび /または粗製MDIとの混合物であってTDI含量が8 0重量%以上のものであり、特に好ましいのはTDI単 独である。

【0015】発泡剤(C)としては、水単独もしくは水 と塩化メチレンとの併用が好ましい。また、必要により、 フロン化合物またはその他のハロゲン化炭化水素等を併 用しても良い。

【0016】触媒(D)としては、ポリウレタンに通常 30 使用される公知のもの、例えばカルボン酸の金属塩(酢 酸ナトリウム、オクチル酸鉛、オクチル酸亜鉛、ナフテ ン酸コパルト、スタナスオクトエート等);アルカリ金 属もしくはアルカリ土類金属のアルコキシドもしくはフ ェノキシド(ナトリウムメトキシド、ナトリウムフェノ キシド等):3級アミン類(トリエチルアミン、トリエ チレンジアミン、N-メチルモルホリン、ジメチルアミ ノメチルフェノール、ピリジン等);4級アンモニウム 塩(テトラエチルヒドロキシルアンモニウム等);並び に、スズ、アンチモン等の金属を含有する有機金属化合 40 に示す。 物(テトラフェニルスズ、トリブチルアンチモンオキサ イド等)等が挙げられる。 これらのうち好ましいもの

4

は、3級アミン類およびスズまたはアンチモンを含有す るカルボン酸の金属塩もしくは有機金属化合物である。 【0017】整泡剤(E)としては、ポリウレタンに通 常使用できるものが用いられ、具体例としては、日本ユ ニカー (株) 製の「SZ-1142」、「L-52 0], [L-540], [SZ-1105], [L-5]740M」および「L-5740S」: トーレダウコー ニングシリコン(株)製の「SH-190」、「SH-193」および「SRX-294A」等のジメチルシロ キサン系整泡剤等が挙げられる。

【0018】必要に応じて用いられるその他添加剤 (F)としては、顔料、難燃剤、フィラー等が挙げられ る。

【0019】本発明における(B)、(C)、(D)お よび(E)の各使用量は、下記の通りである。(B)の 量は、NCO指数が80~120の範囲となる量であ る。NCO指数が80未満の場合は硬化が遅く正常なポ リウレタンスラブフォームが得られなかったり、圧縮残 留ひずみ率が大きくなる等物性が低下することがあり、 120を超える場合はスコーチ等が生じやすくなる等の 弊害が生じる。(C)の量は、(A)100重量部に対 して、通常水3~8重量部および塩化メチレン0~30 部、好ましくは水3~6重量部および塩化メチレン0~ 20重量部である。(D)の量は、(A)100重量部 に対して通常0.05~5重量部、好ましくは0.1~1

重量部である。(E)の量は、(A)100重量部に対

して通常0~10重量部、好ましくは0~3重量部であ

[0020]

る。

【発明の実施の形態】以下、実施例により本発明をさら に詳細に説明するが、本発明はこれにより限定されるも のではない。なお、実施例および比較例中の発泡処方欄 の数値は重量部を示す。

[0021]

【実施例】

実施例1~3および比較例1~3

表1に示した発泡処方に従って、ポリウレタンスラブフ ォームを発泡し、一昼夜放置後ポリウレタンスラブフォ ームを切断して、その物性を測定した。その結果を表1

[0022]

【表1】

5

						Ö
発泡処方	実施例			比較例		
(重量部)	1	2	Э	1	2	3
(A 1 – 1)	100	100				
(A1-2)	i	•	100		i	
(A2-1)				100	100	
(A2-2)		: 				100
(D1)	0.5	0.6	0.45	0.5	0.8	0.45
(D2)	0.1	同左	同左	阿左	月左	同左
(01)	4.5	国人	· 司左	阿左	岡左	同左
(C2)	15.0	同左	可左	同左	同左	同左
(E)	1.0	同在	0.8	1.Ω	1.0	0.8
(B)	54.8	同左	司左	同左	月友	同左
NCO指数	105	同左	超左	同左	同左	同左
フォームも生						
コアー衝度	16.3	18.4	18.2		15.9	
硬さ(25%-ILD)	9.3	10.9	8.3	フェーム	12.1	フォーム
反発弾性	42	42	42	内割れ有	34	内割れ有
通気性	4.2	3.1	8.1		2.1	
	•		•		,	1

【0023】(使用原料の記号の説明) * 日本ポリウレタン工業(株)製「コロネートT-80」 ·ボリエーテルボリオール(A1およびA2) (TDI. NCO%=18.3) を使用 (A1-1):グリセリンのPO単独付加物(水酸基価 ・発泡剤(C) =56, POV=0.09) (C1): 水 (AI-2): グリセリンのPO-EO(5重量%) -(C2) :塩化メチレン POブロック付加物(水酸基価-56、POV-0.0 ・触媒(D) 9) (D1): 口東化成(株)製「ネオスタンU 2 (A2 1):グリセリンのPO単独付加物(水酸基価 8」 (スタナスジオクトエート) = 56, POV = 0.430 (D2) : TEDA (トリエチレンジアミン) (A2 2): グリセリンのPO FO (5重量%) ・整池剤(E) : 日本ユニカー(株)製「L 54 POブロック付加物(水酸基価=56、POV=0. 0」(ジメチルシロキサン系整泡剤) 5) [0024] ・ 有機ポリイソシアネート(B) * (発泡条件) BOX SIZE: 350 mm × 350 mm × 300 mm

3.8 3.5

4.2

材質 : 木材

ミキシング方法 : ハンドミキシング

ミキシング時間 : 6秒

攪拌羽回転数 :5000回転/分

原料温度 : 25 1°C

【0025】(表上における物性欄の記号の説明) ※※・フォーム物性の測定方法および単位を以下に示す。

コアー密度 : JIS K6401に準拠、単位はkg/m³ 硬さ (25%-ILD): JIS K6401に準拠、単位はkgf

 反発理性率
 : JIS K64012準拠、単位は%

 圧縮残留金率
 : JIS K64012準拠、単位は%

通気性 : ダウ式エアーフローメーターにて測定 (ASTM

3574) . 単位はft'/min

・ポリウレタンスラブフォーム良否判断は充泡後のポリ 【0026】

ウレタンフォームの目視観察により行った。 50 【発明の効果】本発明の方法を用いることにより、従来

のボリエーテルボリオールを用いた方法に比べ、少量のニー*プフォームが得ることが可能である。 錫触媒の使用量で発泡安定性に優れたポリウレタンスラギ

【手続補正書】

【提出口】平成8年6月3日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0007

【補正方法】変更

【補正内容】

【0007】該(A)としては、アルコール類、アミン 類、アンモニア等のアルキレンオキシド付加物が挙げら れる。アルコール類としては、例えば、2価アルコール 類(エチレングリコール、プロピレングリコール、1、 6-ヘキサンジオール等);3価アルコール類(グリセ リン、トリメチロールプロパン等);4価アルコール類 (ペンタエリスリトール、メチルグルコシド等);5価 アルコール類(2、2、6、6、 - テトラキス(ヒドキ シルメチル) シクロヘキサノール等):6価アルコール 類(ソルビトール等);8価アルコール類(ショ糖等) などが挙げられる。アミン類としては、メチルアミン、 エチルアミン、アニリン、モノエタノールアミン、ジェ タノールアミン、トリエタノールアミン、モノイソプロ パノールアミン、エチレンジアミン、ヘキサメチレンジ アミン、ジエチレントリアミンなどが挙げられる。アル キレンオキシドとしては、エチレンオキシド(以下EO と略記)、プロピレンオキシド(以下POと略記)、 1, 2-、1, 4-もしくは2, 3-ブチレンオキシド およびこれらの2種以上の併用が挙げられる。これらの うち好ましいものはEOおよびPOであり、併用の場合 の付加形式はブロックまたはランダムのいずれでもよ

8